

15%

krótszy czas obróbki



powłoka TiAlN

wydajność stabilność wytrzymałość

Frezy trzpieniowe DOLFA 4DR-H są przeznaczone do obróbki stali, żeliwa i stali hartowanych o twardości do 63 HRC.

Do ich wytworzenia zastosowano drobnoziarnisty węgiel spiekany o bardzo wysokiej wytrzymałości i odporności na ścieranie.

Wytrzymała na wysoką temperaturę i bardzo gładka powłoka TiAlN zabezpiecza krawędź skrawającą przed niekorzystnymi czynnikami występującymi w procesie skrawania. Połączenie właściwości fizycznych najwyższej jakości materiałów używanych w procesie produkcji ze specjalnie dobraną geometrią ostrza pozwoliły na uzyskanie wydajnego i trwałego narzędzia. Frezy te są przeznaczone do obróbki płaszczyzn z wysokimi posuwami oraz pozwalają na efektywne wybieranie kieszeni z wykorzystaniem interpolacji liniowej i kołowej. Ich właściwości pozwalają na optymalne wykorzystanie nowoczesnych, dynamicznych obrabiarek CNC. Zyskiem jest skrócenie nawet do 15% czasów maszynowych. Specjalnie zaprojektowany łukowy kształt czola narzędzia redukuje niekorzystne siły zginające, tłumí drgania i zwiększa żywotność ostrza skrawającego. Nowe narzędzia pracują stabilniej w porównaniu z tradycyjnymi frezami węglkowymi.

Grupa frezów DOLFA 4DR-H stanowi uzupełnienie narzędzi składanych 217.799 i 220.799 w zakresie mniejszych średnic \varnothing 6-20 mm.

DOLFAMEX

